

ZINNTEC

Référence 70-6214

Mastic de réparation à deux composants pour matériaux en aluminium et en acier.

Domaines d'applications

Mastic de réparation et remplissage à base de résine polyester avec pigments aluminium lamellaires. Forte adhérence et résistance à la flexion sur métaux : fer, acier, aluminium, zinc, mais également sur matériaux synthétiques (GFK) et bois.

- ▶ Réparation de surfaces métalliques : fer, acier, aluminium, zinc
- ▶ Réparation de matières synthétiques : carénages ou carrosseries en résines polyester renforcées, fibre de verre...
- ▶ Se travaille à froid.
- ▶ Idéal pour remplacer l'étain pour les travaux de réparation en carrosserie.

Propriétés

- Facile à étaler et à mastiquer. Durcit sans retrait.
- Se laisse facilement poncer déjà après un court temps de séchage, avec un faible dégagement de poussière.
- Très forte adhérence et résistance à la flexion.
- Excellente résistance aux chocs et vibrations.
- Résistant aux intempéries et à la corrosion.
- Se laisse travailler aisément, même sur surfaces verticales.
- Très bonne résistance à l'essence, au diesel et huiles, ainsi qu'aux acides dilués.
- Remplace avantageusement la soudure à l'étain.
- Se travaille à froid, sans échauffement, ne nécessite donc pas le démontage des pièces.
- Bonne résistance à la chaleur : 220 – 240 °C (court terme jusqu'à + 300 ° C)



Caractéristiques techniques

Mélange : (pâte - durcisseur)	100 : 2-3 % (selon poids)
Durée d'utilisation (à 20°C)	4-6 min.
Température d'utilisation	Au moins + 10°C. Le mastic ne durcit plus en dessous de 10°C
Taux d'humidité	Max. 80%

Séchage selon température de la pièce traitée	20°C : ponçable après 20 min. 60°C : ponçable après 10 min.
COV (limites EU) Cat. B7b 250 g/l	Prêt à l'emploi, ce produit contient au maximum 50 g/l
Couleur :	Gris argent métallisé

Utilisation

La surface à traiter doit être propre, sèche et parfaitement dégraissée. Poncer légèrement la surface. Retirer les anciens revêtements non durcis et/ou primaires. Ne pas utiliser sur surfaces thermoplastiques ou produits à teneur acide (ex : primaire anticorrosion à base acide). Bien mélanger le mastic et le durcisseur. Ne pas utiliser plus de 3 % de durcisseur.

Éliminer soigneusement la rouille sur le matériau de base, dégraisser et rendre légèrement rugueux. Bien mélanger ZINNTEC avec environ 2 à 3% de durcisseur, et utiliser dans les 10 minutes environ. Se laisse travailler à la lime à étain après 10 minutes, et après environ 20 minutes à sec ou humide avec du papier à poncer.

Remarque : Le surdosage du durcisseur n'accélère pas le durcissement mais peut, si le ratio est inapproprié, modifier le rendu des peintures appliquées ultérieurement.

Recommandations

Respecter les consignes de sécurité mentionnées sur l'étiquette. **Réservé aux utilisateurs professionnels.** Travailler dans un endroit bien ventilé.



70-6214

* Boîte métallique

Durcisseur également vendu seul : réf. **70-6201 DURCISSEUR 30 G POUR ZINNTEC**