

LE FIL À SOUDER



FILS À SOUDER POUR POSTES SEMI-AUTOMATIQUES

GALVAFIL METAFLUX

L'alliage spécial de ce fil à souder est parfaitement indiqué pour souder du métal galvanisé, rouillé, souillé, apprêté et électrozingué (selon tests et agréments de l'Institut de Soudure) ou tôles classiques.

- Utilisable en toutes positions avec un gaz mixte CO₂ + argon, ex : ATAL, ARCAL21.
- Peu ou pas de porosités, ni de projections.
- Très bon vieillissement de la soudure dans une large plage de températures.
- Facilité de soudage. Cordon très fin.
- Parfaite pénétration lors du bouchonnage.

Utilisation en carrosserie automobile, poids lourds, travaux publics, industrie.

Rm	540-640 N/mm ²
Re	≥ 440 N/mm ²
A5d	≥ 22%
Kv (-20°C)	≥ 50 J



Référence	10-3006	10-3008	10-3806	10-3808	10-3810	10-3812
Ø fil en mm	0,6	0,8	0,6	0,8	1,0	1,2
Bob. kg	5	5	15	15	15	15
Ø bob.	200	200	300	300	300	300

GALVAFIL TI METAFLUX

GALVAFIL TI est un fil massif de nouvelle génération. Grâce à l'addition d'alliages spécifiques (principalement du titane) en combinaison avec un traitement de surface spécial contre l'oxydation (absence de cuivrage)

- GALVAFIL TI offre des caractéristiques métallurgiques et de soudage exceptionnelles. La qualité de ce fil est particulièrement mise en évidence lors du soudage de tôles électrozinguées, galvanisées, recouvertes de peinture, de primer ou encore rouillées.
- Excellente soudabilité qui assure un très bel aspect au cordon et une parfaite pénétration.
- Ce fil a été spécialement étudié pour tous les travaux de carrosserie qu'il permet d'optimiser, tout en limitant au maximum l'émanation de fumées nocives.

Rm	530-610 N/mm ²
Re	> 450 N/mm ²
A5d	> 25%
Kv (0°C)	> 95 J



Référence	10-4606	10-4608	10-4806	10-4808	10-4810
Ø fil en mm	0,6	0,8	0,6	0,8	1,0
Bob. kg	5	5	15	15	15
Ø bob.	200	200	300	300	300

FIL ACIER METAFLUX

L'alliage de ce fil massif à souder convient pour le soudage d'acier courant, faiblement ou non allié, en toutes positions.

- La qualité de ce fil le prédestine dans toutes les utilisations de fabrication et d'entretien.
- Ce fil a une excellente qualité de conservation dans le temps et se déroule parfaitement sans faire de nœuds.

Il convient parfaitement au soudage de tôles fines et moyennes dans les domaines de la réparation automobile, de la construction mécanique, des constructions métalliques.

Rm	470-590 N/mm ²
Re	380-470 N/mm ²
A5d	env. 28 %
Kv (-20°C)	env. 95 J



Référence	80-3106	80-3108	80-3206	80-3206	80-3210	80-3212
Ø fil en mm	0,6	0,8	0,6	0,8	1,0	1,2
Bob. kg	5	5	15	15	15	15
Ø bob.	200	200	300	300	300	300

80-34 - FIL MIG INOX

Fil massif pour le soudage des aciers inoxydables Cr-Ni-Mo.

- Excellent comportement de soudage et très bonne tenue à la corrosion.

Rm	> 600 N/mm ²
Re	> 400 N/mm ²
A5d	> 35%
Kv (20°C)	> 100 J



Référence	80-3408	80-3410
Ø fil en mm	0,8	1,0
Bob. kg	15	15
Ø bob.	300	300

80-35 - FIL SOUDURE BASIQUE 650 N/MM²

Fil massif cuivré. L'alliage spécial de ce fil à souder est parfaitement indiqué pour le soudage d'aciers à haute limite d'élasticité (supérieur à 650 N/mm²), des aciers alliés au molybdène (Mo) et des aciers faiblement alliés.

Rm	650 N/mm ²
Re	560 N/mm ²
A5d	22 %
Kv (-20°C)	90 J

- Parfaitement indiqué pour la réparation de châssis et de bennes du fait de sa haute limite d'élasticité.
- Soudage des aciers résistants au fluage jusqu'à des températures de 500 °C (ex : tuyauterie à vapeur).
- Excellentes caractéristiques de fusion sous argon ; appréciable sur faibles épaisseurs et passes de fond.
- Livré en bobine éco (montage avec flasque).

Chaudières, réservoirs de stockage, grosse chaudronnerie.

Référence	80-3510	80-3512
Ø fil en mm	1,0	1,2
Bob. kg	15	15
Ø bob.	300	300

Adaptateur pour bobines métalliques disponible : réf. 92-3991.



80-36 - FIL MIG ALU AG5

Fil destiné au soudage sous procédé MIG des alliages d'aluminium au magnésium.

Rm	> 200 N/mm ²
Re	env. 100 N/mm ²
A5d	> 16%

- Préconisé pour le soudage des alliages d'aluminium à 5 % de magnésium.

Fil très utilisé pour le soudage en chaudronnerie, construction navale, transports routiers, industrie alimentaire et chimique.

Référence	80-3610	80-3612
Ø fil en mm	1,0	1,2
Bob. kg	6	6
Ø bob.	300	300



80-37 / 80-38 - FIL CUPRAL

Fil destiné au soudage d'assemblage et rechargement des alliages en cupro-aluminium, des laitons et soudo-brasage de tôles revêtues et tôles galvanisées.

Rm	> 410 N/mm ²
Re	≥ 200 N/mm ²
A5d	> 45 %

- Alliage résistant à la corrosion et à l'eau de mer, avec de très bonnes propriétés de frottement (métal/métal).
- Le métal d'apport est facilement usinable et assure un soudage impeccable et une surface propre du cordon.

Fil particulièrement indiqué pour les travaux de carrosserie sur tôles fines nues, revêtues ou électrozinguées.

Référence	80-3708	80-3710	80-3810
Ø fil en mm	0,8	1,0	1,0
Bob. kg	5	5	15
Ø bob.	200	200	300



80-45 - FIL NAXTRA

Fil massif cuivré. Le fil NAXTRA est destiné au soudage sous protection gazeuse MAG des aciers de traitement alliés avec une limite d'élasticité plus élevée et des aciers de construction à grain fin.

Rm	820 N/mm ²
Re	750 N/mm ²
A5d	19 %
Kv (-20°C)	90 J

- Assure des joints parfaits avec un coefficient de sécurité maximal.
- Livré en bobine éco (montage avec flasque).

Idéal pour travaux de construction et de transformation de pièces fortement sollicitées.

Référence	80-4508	80-4510	80-4512
Ø fil en mm	0,8	1,0	1,2
Bob. kg	15	15	15
Ø bob.	300	300	300

Adaptateur pour bobines métalliques disponible : réf. 92-3991.



80-6012 - FIL FOURRÉ DE RECHARGEMENT ENV. 600 HB

Fil fourré, sans laitier, pour le rechargement anti-usure.

- Utilisation sous gaz.
- Fil allié avec poudres métalliques d'excellentes qualités.
- Rechargement très résistant à l'usure par abrasion et aux chocs.
- Ne craint pas l'humidité.
- Vitesse de soudage élevée et dépôt d'une dureté d'environ 600 HB.

Utilisé dans les travaux publics, le bâtiment, les carrières...

Dureté	env. 600 HB
Polarité	+ 250 A
Autres Ø sur demande	

Référence	80-6012
Ø fil en mm	1,2
Bob. kg	15
Ø bob.	300



FIL ALU : Autres alliages, NOUS CONSULTER.

MÉTAL D'APPORT CUIVRE POUR SOUDURE AU CHALUMEAU

60-85Ø - MÉTAL D'APPORT CUIVRE

Fil massif extra doux avec un traitement spécial de cuivrage en surface qui garantit une bonne conservation et résistance à la corrosion.

- Baguettes de 1 m.

Réparation et assemblages d'aciers, tubes et tôles...

Rm	env. 420 N/mm ²
Re	env. 250 N/mm ²
A5d	> 25%
Kv (20°C)	env. 65 J



Référence	60-8515	60-8520	60-8525	60-8530	60-8540	60-8550
Ø en mm	1,5	2,0	2,5	3,0	4,0	5,0
Poids en kg	5	5	5	5	5	5

TÜV : Technischer Überwachungsverein (RFA)
(organisme de contrôle)
GDF : Gaz de France
SNCF : Société Nationale des Chemins de Fer français
DB : Deutsche Bundesbahn
ABS : American Bureau of Shipping
BV : Bureau Veritas
NV : Det Norske Veritas
GL : Germanischer Lloyd
LR : Lloyd's Register of shipping

Rm : Résistance à la rupture
Re : Limite d'élasticité
A5d : Allongement
Kv : Résilience
D : Dureté
HB : Dureté Brinell
HRC : Dureté Rockwell
HV : Dureté Vickers
Temp.: Température de liaison
= : Courant continu (polarité indiquée sur l'électrode)
~ : Courant alternatif

INFORMATION :

Des accords internationaux prévoient que la résistance et la charge de rupture soient mesurées en unités NEWTON (N) ; la résilience en unités JOULE (J).

1 MPa = 1 N/mm².

DESCRIPTIF DES BOBINES DE FIL A SOUDER

	Références	Désignation	Poids bobine
<p><u>Bobines plastiques - montage direct :</u></p> 	Références disponibles en bobines de Ø 300		
	10-38	GALVAFIL - Bobine Ø 300	Bob. 15 kg
	10-48	GALVAFIL TI - Bobine Ø 300	Bob. 15 kg
	80-32	FIL ACIER - Bobine Ø 300	Bob. 15 kg
	80-38	FIL CUPRAL - Bobine Ø 300	Bob. 15 kg
	Références disponibles en bobines de Ø 200		
	10-30	GALVAFIL - Bobine Ø 200	Bob. 5 kg
	10-46	GALVAFIL TI - Bobine Ø 200	Bob. 5 kg
	80-31	FIL ACIER - Bobine Ø 200	Bob. 5 kg
	80-37	FIL CUPRAL - Bobine Ø 200	Bob. 5 kg
<p><u>Bobines métalliques - montage direct :</u></p> 	80-34	FIL MIG INOX - Bobine Ø 300	Bob. 15 kg
	80-36	FIL ALU AG5 - Bobine Ø 300	Bob. 6 kg
	80-60	FIL FOURRE RECHARGEMENT env. 600HB - Bobine Ø 300	Bob. 15 kg
<p><u>Bobines métalliques éco (montage avec adaptateur) :</u></p> 	80-35	FIL SOUDURE BASIQUE 650 N/mm ² - Bobine Ø 300	Bob. 15 kg
	80-45	FIL NAXTRA - Bobine Ø 300	Bob. 15 kg
	92-3991	ADAPTATEUR POUR BOBINE METALLIQUE	